



DESCRIPCIÓN

Es un aceite lubricante de alta calidad, para aplicaciones hidráulicas, equipos y sistemas de presión y transmisión, formulado para proporcionar un alto rendimiento. Es un aceite cuya fórmula cumple o excede los requisitos o estándares nacionales e internacionales.

BENEFICIOS DE SU USO

1. Formulado con aditivos de excelente calidad.
2. Alto efecto anti-desgaste y lubricante, reduciendo al mínimo el desgaste, así como también las altas temperaturas de funcionamiento del sistema hidráulico.
3. Posee óptimo punto de fluidez que asegura un buen arranque del equipo en frío.
4. Sus agentes antiespumantes aseguran una alta estabilidad en sistemas presurizados.

USOS

Está especialmente diseñado para ser usado como fluido hidráulico, en equipos y/o maquinarias con sistemas de control y en transmisión de fuerza en general, compresores, sistemas de circulación, etc.

ACEITE LUBRICANTE SUPERLUB PLUS HIDRAULICO 100

INFORMACIÓN TÉCNICA

- **Apariencia:** Líquido transparente oleoso
- **Color:** Ámbar
- **Densidad:** 0,893 kg/L 20°C
- **Viscosidad Cinemática 40°C:** 95 - 100 cSt
- **Punto de Inflamación °C:** RANGO 200 mínimo.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo.

PRESENTACIÓN

- Granel.
- Tambor metálico de 208 litros.
- Paila de 19 litros.

Instagram: @SUPERLUBVZLA

